

**ПАСПОРТ**  
**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЛЕБЕДОК СЕРИИ KDJ**



KDJ-200E  
KDJ-250E  
KDJ-300E  
KDJ-300E1

KDJ-500E1  
KDJ-750E1  
KDJ-1000E1

**Внимание!** Данное руководство универсально и производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию для улучшения рабочих характеристик. В случае несовпадения какого-либо пункта с реальным видом оборудования, примите во внимание, что это не свидетельствует о неисправности или наличии каких-либо дефектов. В этом случае используйте данную инструкцию в качестве справочного материала.

### **Запрещается подключение через БЫТОВОЙ удлинитель!**

#### **Комплект поставки:**

- Лебедка в сборе.....1 шт.
- Крюковая подвеска.....1 шт.
- Кабель питания.....1 шт.
- Кабель управления с пультом.....1 шт.
- Канат стальной (см. спецификацию)..... м.
- Ключ специальный для лебедок с г/п выше 500 кг.....2 шт.
- Паспорт и руководство по эксплуатации.....1 шт.

#### **Общие положения**

Данное руководство содержит информацию по правильной установке, работе и обслуживанию лебедки. Все лица, производящие установку, работу и обслуживание лебедки должны тщательно ознакомиться с содержанием руководства. Грамотная установка, обслуживание и эксплуатация гарантирует длительную работоспособность лебедки и позволяет избежать порчи оборудования и несчастных случаев.

Лебедка предназначена для подъема и/или перемещения грузов на строительных площадках, производстве, на предприятиях служб сервиса и в быту.

Настоящая лебедка отвечает промышленным стандартам ЕС и готова к работе. Предприятие – изготовитель аттестовано и сертифицировано по ISO9001.

#### **Общие меры безопасности.**

Следуйте положениям данного руководства.

Используйте лебедку только по назначению.

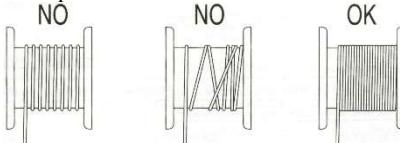
Всегда проверяйте вес поднимаемого груза, он не должен превышать грузоподъемности лебедки.

Питание лебедки должно быть ЗАЗЕМЛЕНО.

Не используйте электрические кабели с поврежденной изоляцией и не используйте при подключении скрутку.

Периодически проверяйте состояние каната. Не допускаются порванные проволоки в прядях каната и скрутки.

Следите за правильной намоткой каната на барабан лебедки.



Не допускается эксплуатация лебедки во взрыво- и –пожароопасных средах.

Не допускается воздействия на лебедку паров кислот или щелочей.

Не допускается эксплуатация лебедки в помещениях с повышенной запыленностью без средств вентиляции.

Рабочий диапазон температур от -20 до +40 град. С.

#### **ВНИМАНИЕ! ЛЕБЕДКА НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЛЮДЕЙ.**

Перед подготовкой лебедки к работе распакуйте ее и выдержите в сухом помещении при комнатной температуре в течении 24 часов, но не менее 12 часов.

Не допускается попадание на лебедку воды. При эксплуатации лебедки на открытом воздухе уровень влажности не должен превышать 90%.

Не допускается попадание на лебедку любых растворителей и химически активных элементов.

Не допускается использование лебедки рядом с источниками высоких температур (расплавленные металлы, стекло и т.д.).

Во время эксплуатации следите за температурой двигателя. Не допускайте его перегрева.

Держите лебедку в чистоте. Помните, что грязь мешает равномерному охлаждению двигателя.

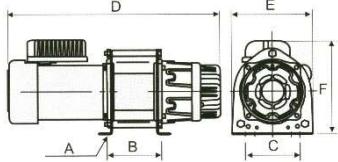
Перед началом работы проверяйте работоспособность лебедки без груза.

Помните, что за безопасность установки и эксплуатации отвечает ПОТРЕБИТЕЛЬ.

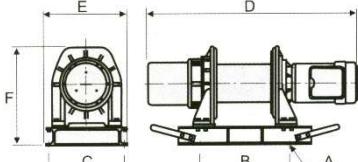
Не допускайте к эксплуатации лебедки не квалифицированный персонал.

**Запрещается подключение через БЫТОВОЙ удлинитель!**

### Технические характеристики



Модель	Тяговое усилие, кг	Скорость намотки, м/мин	Мощь., кВт	Напряж. питания В	Длина/диаметр каната, мм.	Вес, кг	Режим работы ISO
KDJ-200E	200	10-15	0,8	220	30/6,0	36	5M
KDJ-250E	250		1,0		30/6,0	40	
KDJ-300E	300		1,5		30/7,0	49	
KDJ-300E1	300		1,5	380	30/7,0	48	



KDJ-500E1	500	12-18	1,5	380	60/9,0	136	5M
KDJ-750E1	750		3,0		60/9,0	149	
KDJ-1000E1	1000		3,0		60/11,0	156	

### Габаритные размеры

Модель	Размеры, мм					
	A	B	C	D	E	F
KDJ-200E	4x10,5	142	142	510	210	246
KDJ-250E	4x10,5	142	142	525	210	246
KDJ-300E	4x10,5	172	142	540	210	246
KDJ-300E1	4x10,5	172	142	548	210	246
KDJ-500E1	4x16,0	400	330	922	372	430
KDJ-750E1	4x15,0	400	330	935	372	430
KDJ-1000E1	4x15,0	400	330	935	372	430

Допускается изменение канатоемкости в 2 раза с учетом изменения режима работы на более легкий.

### Конструктивные особенности

Лебедки собраны по схеме «Двигатель + Барабан-редуктор». Это наиболее прогрессивная схема, которая обеспечивает высокую производительность при малых энергозатратах.

Барабан-редуктор собран на основе планетарной зубчатой передачи, изготовленной из высокоуглеродистой стали, прошедшей термическую обработку в чугунном корпусе. Барабан изготовлен из углеродистой или из нержавеющей стали и имеет высокую износостойкость. Привод барабан-редуктора осуществляется от двигателя с помощью вала через соединительную муфту, что обеспечивает плавность хода под нагрузкой.

Электродвигатель лебедки оснащен встроенным тормозом, который срабатывает при прекращении подачи напряжения на обмотки двигателя.

**ВНИМАНИЕ!** Не пытайтесь провернуть вал двигателя вручную это может повлечь за собой выход из строя тормоза.

Тормоз не предназначен для удержания груза на высоте. Если необходимо груз удержать – зажмите или закрепите канат так, чтобы снять все нагрузки с лебедки.

### Порядок подготовки лебедки к работе.

Определите место установки и подключения лебедки. Это должна быть ровная площадка.

Установите анкерные болты по размерам крепежных отверстий лебедки.

Убедитесь, что крепления выдержат лебедку при полной нагрузке.

Установите и закрепите лебедку.

Подключите лебедку к сети питания, используя данные таблицы подбора сечений кабелей. Это особенно важно при подключении в сеть напряжением 220 В.

### Таблица подбора сечения кабелей:

Однофазный 230 Вт пер.тока	0,8 кВт	1,0 кВт	1,5 кВт			
Сечение провода (мм <sup>2</sup> )	4	4	6	—	—	—
Трехфазный 380 пер.тока	—	—	1,5 кВт	3,0 кВт	4,0 кВт	5,5 кВт
Сечение провода (мм <sup>2</sup> )	—	—	2,5	2,5	4	4

**ВНИМАНИЕ!** Сечения кабеля даны из расчета длины равной 50 м. При длине свыше 50 м. сечение кабеля необходимо увеличить.

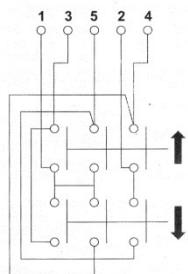
Убедитесь, что сеть питания имеет заземление. Не работайте с незаземленной лебедкой.

Кабель управления не должен превышать длину 3 метра.

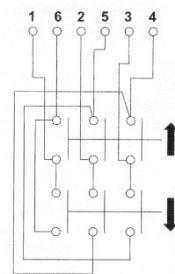
## Электрические схемы

### Электрическая схема пульта управления

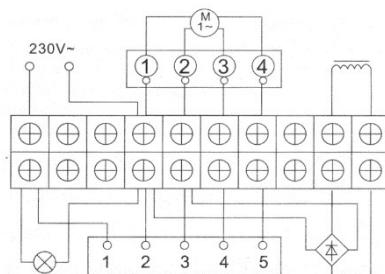
Пульт управления с питанием 220 В.



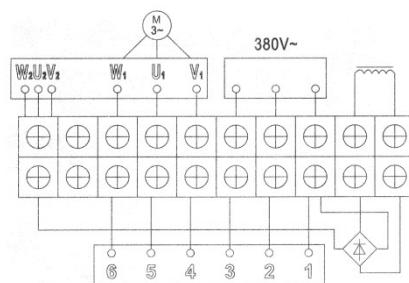
Пульт управления с питанием 380 В.



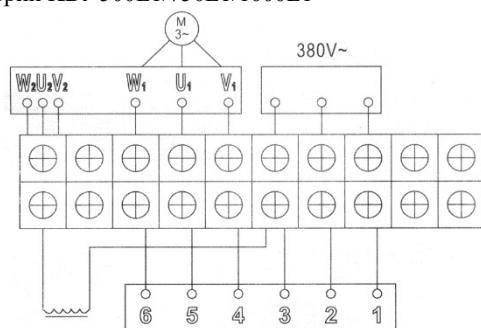
Электрическая схема лебедок серии KDJ-200E/250E/300E с питанием 220 В.



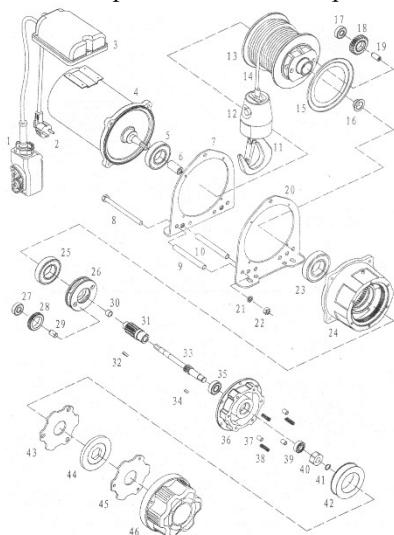
Электрическая схема лебедки серии KDJ-300E1 с питанием 380 В.



Электрическая схема лебедок серии KDJ-500E1/750E1/1000E1

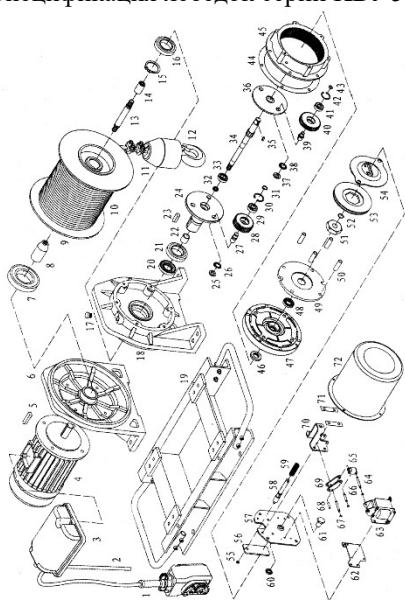


### Спецификация лебедок серии KDJ-200E/250E/300E/300E1



- |                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| 1. Пульт управления  | 25.Подшипник            |
| 2. Вилка             | 26.Вал-шестерня         |
| 3. Блок питания      | 27.Шестерня             |
| 4. Электродвигатель  | 28.Первичный вал        |
| 5. Подшипник         | 29.Вал-шестерня         |
| 6. Втулка            | 30.Фланец               |
| 7. Рама              | 31.Вал                  |
| 8. Болт              | 32.Шпонка               |
| 9. Втулка крепления  | 33.Вал                  |
| 10.Втулка            | 34.Шпонка               |
| 11.Крюк              | 35.Подшипник            |
| 12.Крюковая подвеска | 36.Крышка редуктора     |
| 13.Барабан           | 37.Фиксатор тормоза     |
| 14.Канат             | 38.Пружина тормоза      |
| 15.Пластина          | 39.Сальник              |
| 16.Фланец вала       | 40.Втулка тормоза       |
| 17.Подшипник         | 41.Муфта                |
| 18.Шестерня          | 42.Катушка тормоза      |
| 19.Вторичный вал     | 43.Тормозная накладка   |
| 20.Рама              | 44.Фрикционная накладка |
| 21.Пружина           | 45.Тормозная накладка   |
| 22.Гайка             | 46.Крышка двигателя     |
| 23.Подшипник         |                         |
| 24.Корпус редуктора  |                         |

### Спецификация лебедок серии KDJ-500E1/750E1/1000E1/2200E1/3200E1



- |                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| 1. Пульт управления  | 39.Вал-шестерня         |
| 2. Кабель питания    | 40.Шестерня             |
| 3. Блок питания      | 41.Подшипник            |
| 4. Электродвигатель  | 42.Манжета              |
| 5. Шпонка            | 43.Манжета              |
| 6. Рама              | 44.Прокладка            |
| 7. Подшипник         | 45.Корпус редуктора     |
| 8. Втулка            | 46.Подшипник            |
| 9. Барабан           | 47.Корпус редуктора     |
| 10.Стальной канат    | 48.Сальник              |
| 11.Крюковая подвеска | 49.Экран                |
| 12.Крюк              | 50.Фиксатор тормоза     |
| 13.Вал               | 51.Втулка               |
| 14.Втулка            | 52.Муфта                |
| 15.Муфта             | 53.Фрикционная накладка |
| 16.Подшипник         | 54.Тормозная накладка   |
| 17.Сальник           | 55.Муфта                |
| 18.Рама редуктора    | 56.Пластина             |
| 19.Рама лебедки      | 57.Панель крепления     |
| 20.Пробка            | тормоза                 |
| 21.Подшипник         | 58.Вал тормоза          |
| 22.Фланец            | 59.Пружина тормоза      |
| 23.Шпонка            | 60.Гайка                |
| 24.Приводной вал     | 61.Регулировочный болт  |
| 25.Гайка             | 62.Панель крепления     |
| 26.Стопорная шайба   | 63.Катушка тормоза      |
| 27.Вал-шестерня      | 64.Палец                |
| 28.Шестерня          | 65.Пластина             |
| 29.Подшипник         | 66.Палец                |
| 30.Манжета           | 67.Уплотнение           |
| 31.Манжета           | 68.Палец                |
| 32.Сальник           | 69.Пластина             |
| 33.Подшипник         | 70.Панель               |
| 34.Вал               | 71.Фиксатор             |
| 35.Шпонка            |                         |
| 36.Вал               |                         |
| 37.Гайка             |                         |
| 38.Стопорная шайба   |                         |
|                      | 72.Крышка двигателя     |

## Неполадки и способы их устранения

Неполадки	Причина	Способ устранения
Нажимаете на кнопку подъема, а двигатель не вращается	1. Не подведено питание. 2. Нарушена проводка или отошел контакт 3. Не работает переключатель 4. #Перегорел конденсатор	1. Подведите питание 2. Проверьте проводку и устранитте неполадку 3. Почините или настройте переключатель 4. Замените конденсатор
После остановки проскальзывание слишком большое	1. Автоматическая пружина растянута 2. Фрикционный диск сносился или стерся 3. Фрикционный диск покрыт толстым слоем смазки 4. Перегрузка	1. Замените автоматическую пружину 2. Проверьте или поменяйте диск 3. Удалите смазку с фрикционный диска 4. Снизьте нагрузку
Посторонний шум увеличивается	1. Мало смазки 2. Передача и подшипник сносились после длительного использования 3. Зафиксируйте положение до провисания и снимите груз	1. Добавьте больше смазки 2. Проверьте или замените передачу и подшипник 3. Проверьте на раскрутились ли какие-нибудь детали устройства
Утечка тока	1. Не подсоединенено заземление или нет заземления 2. Внутренняя проводка касается каркаса	1. Проверьте заземление или проведите заземление 2. Проверьте внутреннюю проводку
При нажатии на кнопку подъема слышен громкий шум мотора, искра переключателя слишком большая не получается поднять груз	1. недостаточно напряжения 2. Сечение питающего кабеля слишком маленькое, а длина кабеля слишком длинная, теряется напряжение 3. Слишком небольшое расстояние между сцеплением абразивного диска и тормозным устройством 4. Перегорел предохранитель срабатывания системы торможения	1. Проверьте напряжение 2. Проверьте соответствует ли сечение провода необходимым требованиям 3. Замените диск передачи или установите расстояние на 0,35-0,45 мм. 4. Поменяйте предохранитель

## Техническое обслуживание лебедки

Настоящее изделие использует планетарную передачу, чтобы замедлять скорость. Мы гарантируем, что оно хорошо смазано. Смазывайте, добавляя смазку в заливное отверстие, каждые 3 месяца.

Стальной трос нужен для подъема и опускания грузов, если он будет ржаветь или разрушаться из-за попадания воды, размотайте целиком стальной трос, смажьте смазкой и поддерживайте такое состояние.

Электрическая лебедка должна использоваться и обслуживаться на постоянной основе. Полный восстановительный ремонт должен осуществляться через определенный промежуток времени, обычно, раз в год.

### Сведения о производителе

Лебедки произведены заводом Zhejiang Kaixun Mechanical And Electrical Co.,Ltd. (Китайская Народная Республика). Лебедки соответствуют стандартам ЕС, завод сертифицирован по ISO 9001.